

Évaluation Bull Dozer		www.mevas.eu	
Client :	<i>Chepstow Plant Services</i>	version 05/11	
Date	<i>11/09/2011</i>		
Machine / type :	<i>CAT D8R</i>		
Numéro de série :	<i>9EM01728</i>	Nombre d'heures :	<i>9284,1</i>
Inspecteur :	<i>Mian</i>	Année	<i>2003</i>
CE <input type="checkbox"/>	A/C <input checked="" type="checkbox"/>	ripper <input checked="" type="checkbox"/>	LGP <input type="checkbox"/>
commande lase <input type="checkbox"/>	soupape de ripp <input type="checkbox"/>	Manuel d'utilisat <input type="checkbox"/>	Catalogue des <input type="checkbox"/> ces
Cabine		portes de cabine	<i>bon</i>
siège	<i>endommagé</i>	vitres	<i>bon</i>
commutateurs	<i>chauffage réglable manquant</i>	essuie-glaces	<i>correct</i>
jauges	<i>bon état</i>	tapis de sol	<i>correct</i>
climatisation / chauffage	<i>fonctionne mais ne refroidit pas</i>	structure	<i>bonne</i>
moteur		Numéro de série	<i>41Z21733</i>
fuites	<i>bon</i>	fumée	<i>fumée noire au démarrage</i>
état de l'huile	<i>à remplacer</i>	fuite	<i>blow-by élevé</i>
échappement	<i>bon</i>	courroies	<i>correct</i>
système de refroidissement	<i>bon</i>	niveaux des fluides	<i>bon</i>
inspection visuelle extérieure		vitres et portes	<i>serrures de la porte du moteur cassées</i>
cadre de poussée	<i>bon</i>	réservoirs	<i>bon</i>
capot moteur	<i>calandre avant tordue</i>	phares	<i>toutes les taches manquantes</i>
marchepieds, mains courantes	<i>bon état</i>	peinture	<i>correct</i>
hydraulique		vérin d'inclinaison	<i>joint qui fuit</i>
tuyaux et conduites	<i>quelques tuyaux qui fuient</i>	vérin d'angle	<i>fuite</i>
vérifiez les vérins de levage	<i>joint qui fuit</i>	vérin du ripper	<i>fuites au niveau des joints</i>
test de fonctionnement / localisation du jeu			
goupilles poussant le cadre	<i>jeu dans les goupilles</i>	bruits de pompe	<i>bon</i>
broches lame	<i>jeu dans les broches</i>	électricité	<i>bon</i>
broches ripper	<i>jouer dans les broches</i>	transmission	<i>bon</i>
barre d'égalisation	<i>rouillé</i>	freins / embrayages	<i>bon</i>
test de calage	<i>1900--&gt;1800</i>	direction	<i>bon</i>
lame	SU <input checked="" type="radio"/> S <input type="radio"/> U <input type="radio"/> PAT <input type="radio"/>		
état avant	<i>rouillé</i>	base (bord inférieur)	<i>bon</i>
état du bord	<i>à remplacer</i>	support anti-éclaboussures	<i>bon</i>
U/C	Droite % bon	Gauche % bon	patin de chenille en mm :
bagues	<i>35 % usé</i>	<i>37 % usées</i>	<i>24 pouces</i>
patins	<i>40 % d'usure</i>	<i>43 % d'usure</i>	bagues rotatives <input type="checkbox"/>
galet tendeur avant	<i>80 % d'usure</i>	<i>80 % d'usure</i>	
galet tendeur arrière	<i>84 % d'usure</i>	<i>84 % d'usure</i>	Système CAT One <input type="checkbox"/>
rouleau de support	<i>n/a</i>	<i>n/a</i>	Référence des maillons de chenille :
maillons	<i>usure de 50</i>	<i>48 % d'usure</i>	<i>8E4505/4506</i>
pignons	<i>50 % d'usure</i>	<i>50 % d'usure</i>	Référence rouleaux
Rouleaux	<i>75 % d'usure</i>	<i>70 % d'usure</i>	
état du canon	<i>correct</i>	<i>passable</i>	
Problèmes, détails			
<i>Les joints du cylindre du ripper fuient</i>			
<i>L'état général de la machine n'est pas bon/le compteur horaire ne semble pas correct</i>			
<i>La lame est démontée, il n'a donc pas été possible de tester la barre d'égalisation et les goupilles de lame.</i>			
<i>La climatisation fonctionne mais ne refroidit pas</i>			
<i>Les catalogues ne sont pas visibles dans la cabine</i>			
<i>Les cylindres de lame sont rouillés.</i>			
<i>De la rouille est présente sur de nombreuses pièces de la machine.</i>			
<i>Tous les galets de roulement sont en mauvais état/train de roulement entièrement rouillé.</i>			
Dimensions pour le transport L x l x H en mètres :		<i>7,0 m x 3,3 m x 3,7 m</i>	

Tous droits réservés sur le document par Mevas www.mevas.fr

Le rapport original comprend 80 photos et une vidéo.

